灭火器维修、检测技术要求

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 型号 | 数量 | 单价（预算） | 金额 | 维修、检测性能标准 |
| 1 | 干粉灭火器 | MFZ / ABC 4 | 1861 | 19 | 35359 | 瓶体材质：碳钢（厚度为1.2mm以上）瓶体容量：4.8kg工作压力：氮气1.2MPa(20℃)水压试验压力：2.1mpa灭火剂：磷酸二氢铵75%；硫酸铵15%灭火级别：2A,55B最小喷射距离：3M以上.电绝缘性能：≤5000V使用温度范围：-20摄氏度至55摄氏度 |
| 2 | 水基灭火器 | MPZ3/3L | 539 | 23 | 12397 | 筒体直径：130mm筒体高度：347mm筒体重量：1.7kg筒体容积：3.8L灭火器重量：5.2kg灭火器高度：427mm灭火级别：1A55B喷射时间：≥15s喷射距离：≥3m使用温度：0℃~55℃工作压力：1.2Mpa试验压力：2.1Mpa |
| 3 | 二氧化碳灭火器 | 3KG | 858 | 22 | 18876 | 灭火剂纯度：CO2>99.5%使用温度◇-10℃-55℃水压试验压力：25.5MPa最大工作压力：17MPa瓶身材质◇碳钢灭火剂量◇3±0.1KG灭火级别◇21B CE电绝缘性◇可灭电火喷射距离：>2m产品总重：9.96KG |
| 4 | 手推车灭火器 | 35kg | 16 | 190 | 3040 | 灭火级别4A144B C E 适用温度范围◇-20~55°℃灭火剂ABC 干粉 磷酸二氢铵含量◇75%硫酸铵含量：15%驱动气体：氮气1.2Mpa(20℃)水压试验：2.1Mpa电绝缘性能：36KV充装量：35kg灭火器总重量：64±3kg产品规格尺寸：高100cm宽43cm |
|  | 合计 |  |  |  | 69672 |  |

一、采购预算：69672元

二、要求

1、维修、检测后出具灭火器维修检测报告（须提供此次维修所有品类、数量的报告）。

2、投标人需具有不少于5名灭火器维修人员资格证书(响应文件内上传相关证明材料并加盖公章)。

三、交付时间

合同签订后7日历日内完成。

四、付款方式

验收合格后一次性付清

五、其他

1.报价包含送货、装车、卸车等全部费用。

2.质保期：1年

3.维修售后质保承诺：质保期内出现任何质量问题，如卸压、漏气，误喷等，供应商须无条件返修，甲方不承担任何费用（须在响应文件内做出承诺）。